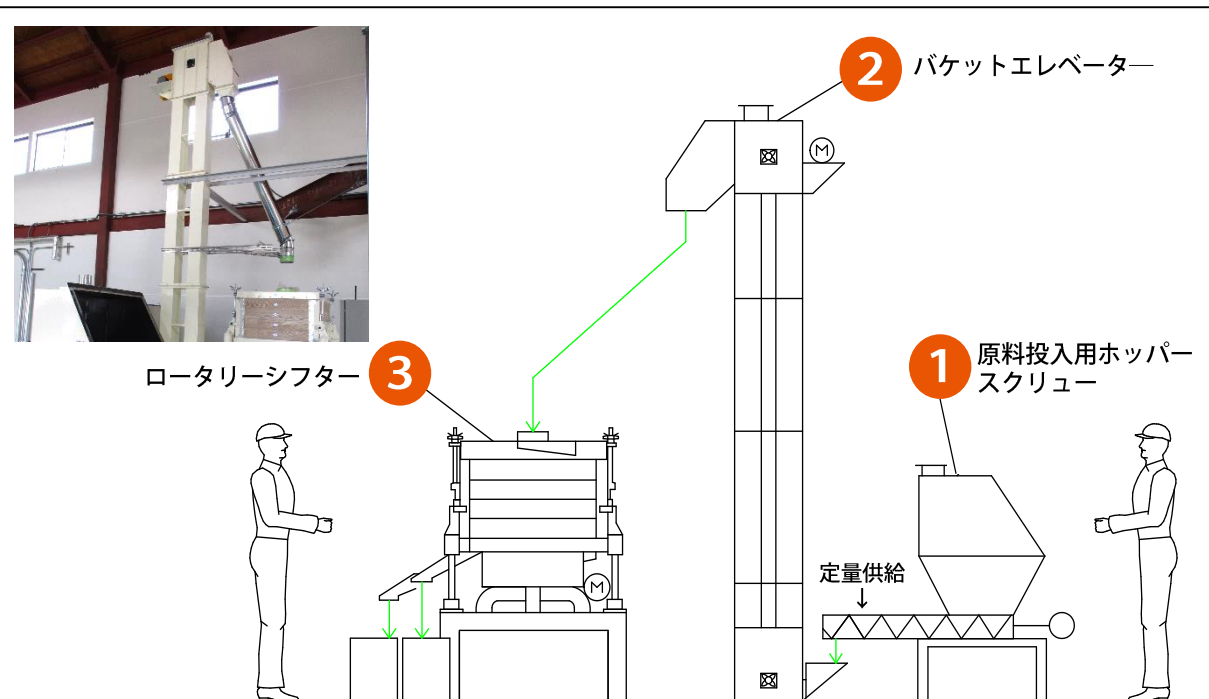


## フローシート例



### 【機器選定理由】

- 1 バケツの容量が決まっているため、ある程度定量供給機が必要
- 2 バケットエレベータで次工程機への持ち上げ、自重で原料を落下させる
- 3 ロータリーシフター等への定量供給に必要な高さを確保も兼ねたバケットエレベータを用いた

### 特徴

- |              |                               |
|--------------|-------------------------------|
| 1 省スペース      | 水平寸法の設置スペースを抑えられる             |
| 2 垂直搬送距離変更可能 | ケーシング、バケット、ベルトを調整することで高さを変更可能 |
| 3 故障が少ない     | 部品点数、故障個所が少ない                 |
| 4 低コスト       | シンプルな部品構成のため、価格を抑えられる         |



粉粒体の垂直運搬を省スペースで実現する搬送機

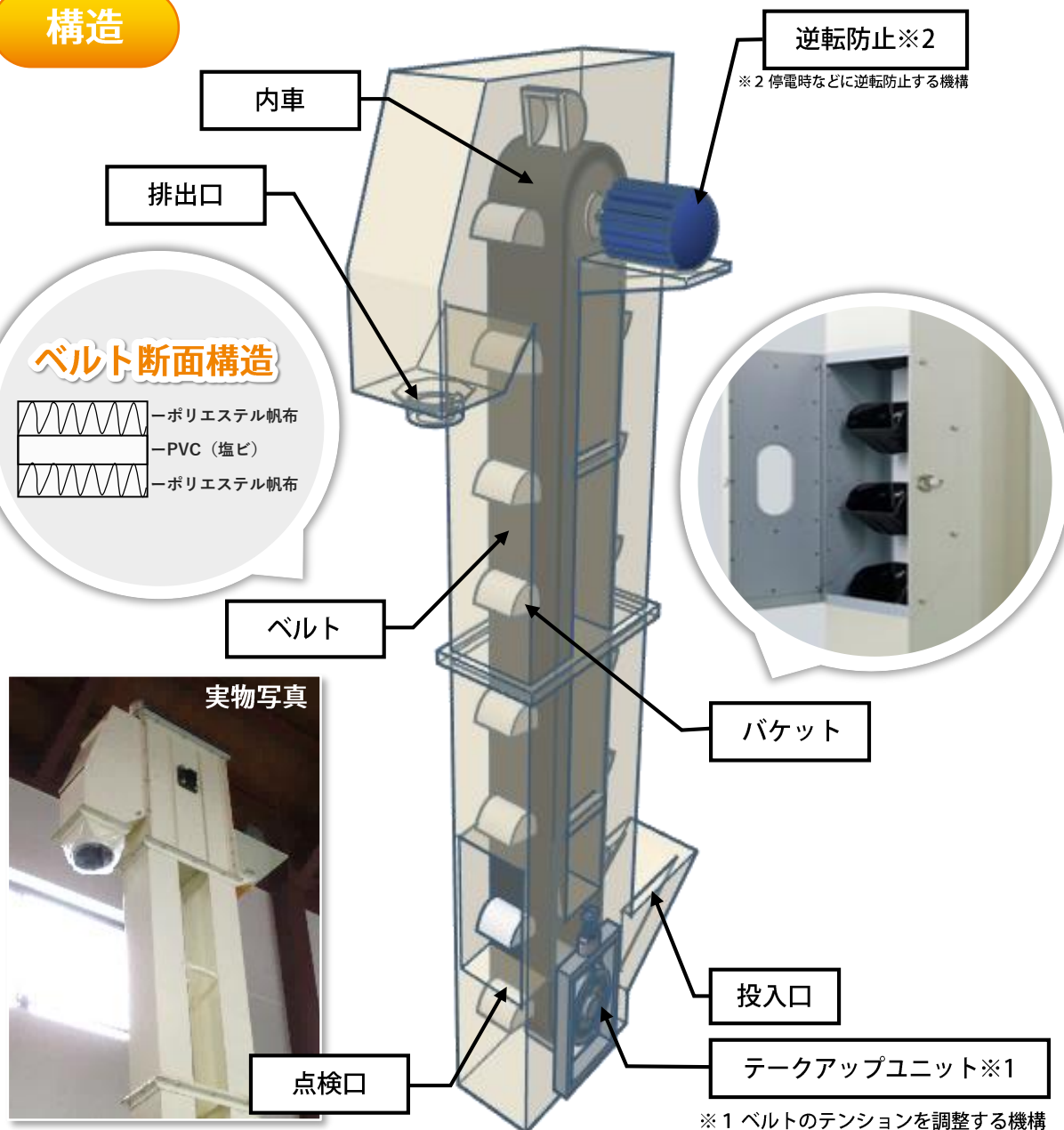
# バケットエレベータ

Bucket Elevator

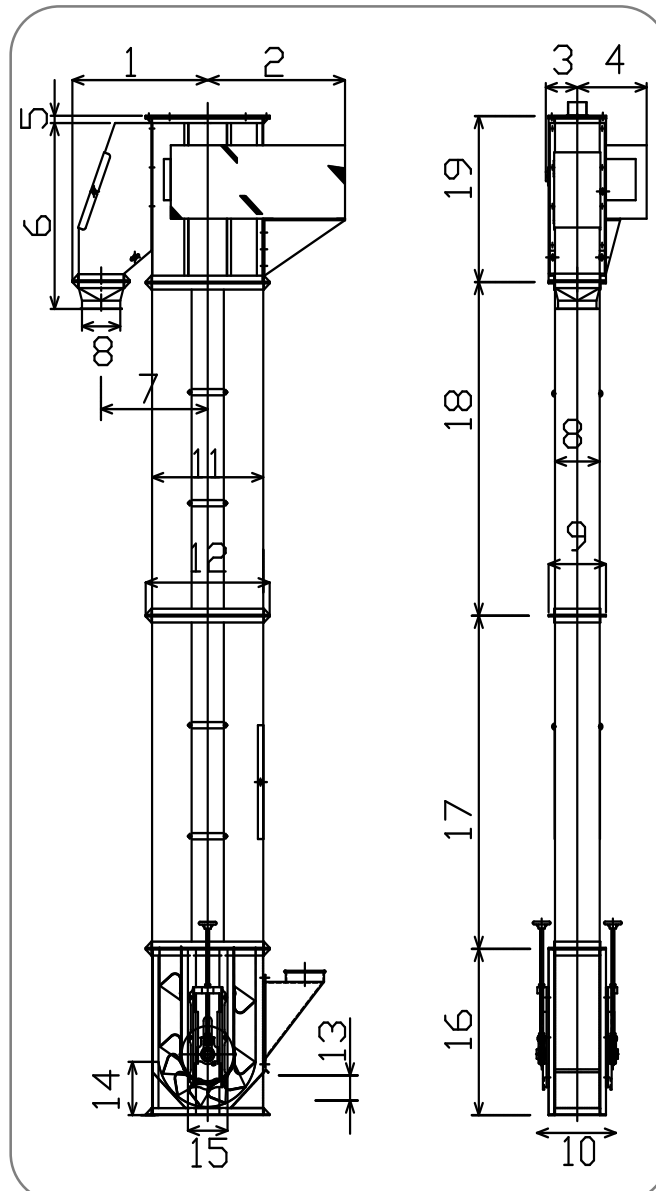


# バケットエレベータ Bucket Elevator

## 構造



## 能力値



## 寸法表

単位: mm

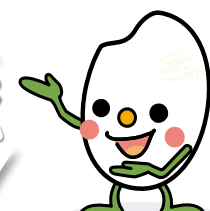
	KS-4	KS-6	KS-8	KS-10	KS-12
速度 (m/min)	55.8	63.8	79.7	95.7	95.7
搬送量 (m <sup>3</sup> /h)	2.95	7.17	16.0	33.4	40.9

※搬送容量は、バケット全容積の50%で計算しております

単位: mm

	KS-4	KS-6	KS-8	KS-10	KS-12
1	455.5	622.5	765	855	945
2	472.5	562.5	700	820	835
3	155	190	255	275	300
4	235	270	345	370	395
5	20	25	40	40	40
6	445	630	795	790	790
7	363	497.5	587.5	685	722.5
8	145	200	275	320	365
9	185	250	355	400	445
10	240	295	390	430	480
11	385	485	610	740	770
12	425	535	690	820	850
13	75	90	100	125	125
14	165	210	260	280	310
15	125	125	140	180	180
16	600	600	900	900	900
17	※全高に合わせて調整				
18	※全高に合わせて調整				
19	600	600	900	900	900

興味のある方は  
お気軽にお問合せください



## 残留除去装置



限りなく「残留物ゼロに近い状態」を保ちつづける  
コンタミ解消のエレベータークリーナー

昇降機下部の残留物を特殊ブロアモーターの力で吸引し、  
きれいな状態を保つ清掃が容易になり、  
作業性が大幅に向上する

※残留防止のオプション追加可能!

## 遠心排出型

ベルトの一定間隔毎にバケットを取付け、バケットが下部  
内車を廻りきった位置で、投入口から入ってきた輸送物を  
すくい、上部内車を廻りきった位置で遠心力によって  
シュートに向けて輸送物を放出する方式。

※ベルト速度は最高速度60~120m/min

