

ニシムラ

**FEEDING CONTROL
&
BAGGING SYSTEMATIC EQUIPMENT**

計測計量充填包装装置



<http://www.econmw.co.jp>

計量充填機シリーズ WEIGHING & AUTO FILLING SYSTEM

計量機単品からシステムまでの各プロセスに応じた風袋計量、正味計量、累積計量のシステムです。

ロスイン定量フィーダー

排出された原料を2種のホッパーにストックし、比例制御・残量計量方式にて2基のホッパーからベルトフィーダーで定量排出します。



ホッパースケール

原材料を当装置の計量ホッパーに供給し、一定量に達すると制御装置により制御側のゲートが閉じられ、計量ホッパーの排出ゲートが開かれて一定量を払い出します。単品計量・配合計量にも可。



オーガー式充填機

強制的搬送方式ですので、流動性の悪い粉体物にも脱気装置付で対応できます。



小秤量充填機

ロードセルを使った標準的な定量充填機です。小・中袋に対応可能です。シングル・ダブル・トリプル、能力に応じて提案致します。



エアーパッカー

低圧の空気のみを利用してバルブパック（弁付袋）に圧送袋詰めをする方式の充填機です。



フレコン充填機

フレコン袋の種類に応じて調整できます。カットゲート方式による充填方法を採用していますので高精度の計量が可能です。



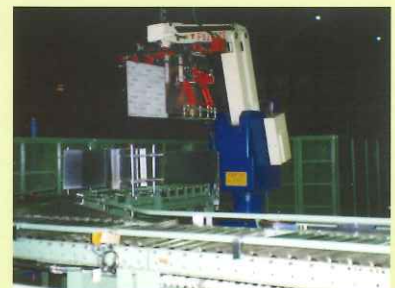
自動給袋機

オペレーターは袋マガジンに空袋を装填するだけで数セットの袋詰工程を管理できます。ノズル袋専用給袋機です。



ロボットパレタイザー

パレットへの積付作業を自動化することで安定した荷姿を確保し、作業時間を大幅に短縮できます。



自動計量充填給袋包装機

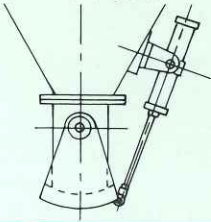
上記の各種充填機、給袋機、包装機の組み合わせ例です。さまざまな粉粒状物の条件に応じて最適な計量方式と袋材質やシール方式をご提案致します。



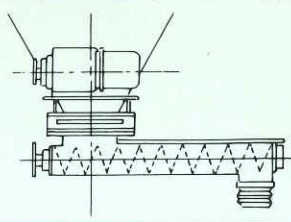
計量・充填精度を決める供給排出装置

FEEDING & DISCHARGE EQUIPMENT

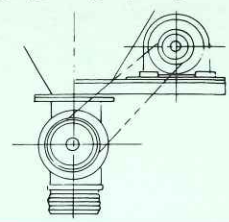
● カットゲート方式



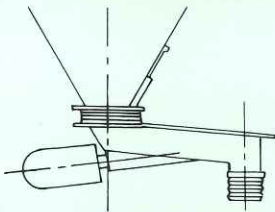
● スクリューフィーダー方式



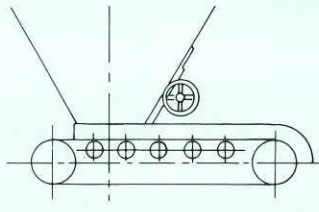
● ロータリーフィーダー方式



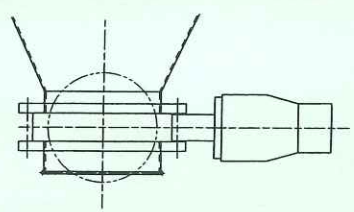
● 電磁フィーダー方式



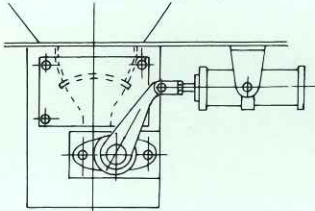
● ベルトフィーダー方式



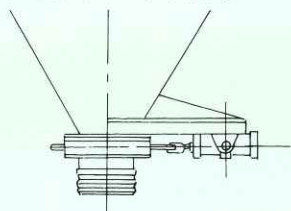
● バタフライダンパー方式



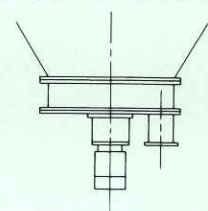
● プラグバルブ方式



● スライドゲート方式

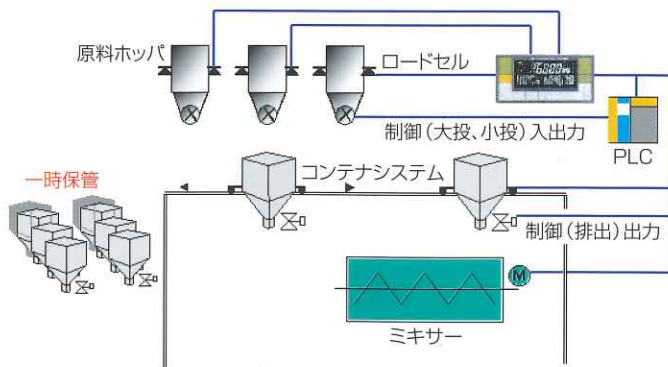


● テーブルフィード方式

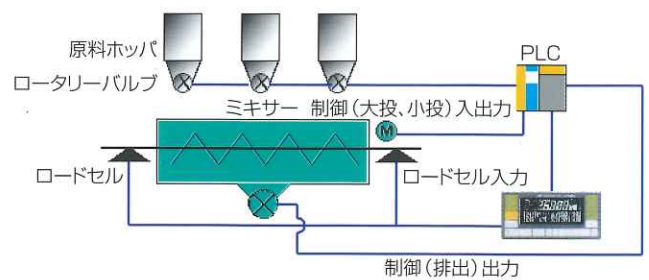


アプリケーション例

● 原料ホッパー ~ コンテナシステム ~ ミキサー



● 原料ホッパ投入 ~ ミキサー下排出



コンテナシステム

流動性の悪い粉粒体の完全排出システムです。コンテナと排出機構の二つの部分により構成されています。化学品・薬品・食糧品・プラスチック製品・建材などの粉粒体の完全排出が可能です。

■ コンテナの用途

- 供給原料のコンテナによる輸送
- コンテナによるバッチ計量(投入量計量・排出量計量)
- 計量された各種原料の均一混合
- 製品のコンテナ貯蔵



配合累積スケール

数種類の原料を、決められた設定重量にて累積計量します。ミキサーの上などで使用される際に適しています。



計測分析機シリーズ MEASUREMENT & ANALYZING SYSTEM

レーザー回折・散乱式粒度分布測定器



原理：レーザー回折・散乱法
 測定範囲：0.1 μ m～500 μ m
 光源：半導体レーザー（波長670nm）
 寸法：本体 W650×D315×H400
 循環部 W200×D450×H400
 重量：本体 40kg
 循環部 20kg
 電源：AC100V、5A

音波式全自動ふるい分け測定器



分級範囲：5600 μ m～20 μ m
 ふるい組数：8段×3組
 測定回数：最大20点連続測定可
 使用ふるい： ϕ 75専用ふるい
 出力内容：重量累積、重量頻度、各段試料重量等

電磁式ふるい分け振とう機



分級範囲：5600 μ m～20 μ m
 使用ふるい： ϕ 75、 ϕ 100、 ϕ 150、 ϕ 200 JIS標準ふるい
 ふるい段数： ϕ 200/最大8段、 ϕ 100/最大12段
 選式ユニット： ϕ 200 JIS標準ふるい用（オプション）

粒体物性測定器



測定項目 ①タッピング密度 ②かさ密度 ③安息角
 ④流動度（金属粉） ⑤スパチュラ角
 ⑥凝集度 ⑦崩潰角 ⑧分散度 ⑨差角

SV型粘度計



測定方式：SV型（音叉型振動式）/固有振動数 30Hz
 測定粘度範囲：0.3～10,000mPa·s
 測定精度：1%（1mPa·s以上/温度範囲20～30℃/結露しない環境にて）
 動作温度：10～40℃
 サンプル量：35ml～
 試料温度測定部：0～100℃/0.1℃表示
 表示部：蛍光表示管

加熱乾燥式水分計



ひょう量：51g
 測定精度/再現性（標準偏差）
 : 水分率 0.02%（試料質量5g以上）
 0.1%（試料質量1g以上）
 質量表示 0.001g
 最小表示：水分率（選択可能）0.01%（0.1%）
 質量表示 0.001g
 温度設定範囲：50～200℃（1℃ステップ）
 測定単位：水分率%、固形分%、比率%、質量表示

粉粒体機器とトータルエンジニアリング

 株式会社 西村機械製作所
 NISHIMURA MACHINE WORKS CO.,LTD.

代理店

本社・研究所 〒581-0088 大阪府八尾市松山町2丁目6番9号 ☎(0729)91-2461(代) Fax. (0729)93-6334

東京支店 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町7番16号 ☎(03)3808-1091(代) Fax. (03)3808-0928

大阪工場 〒581-0088 大阪府八尾市松山町2丁目7番12号 ☎(0729)91-2482(代) Fax. (0729)91-3420